

असाधारण

## EXTRAORDINARY

भाग I-खण्ड 1

PART I-Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

# PUBLISHED BY AUTHORITY

सं 173

नई दिल्ली, सोमबार, सितम्बर 12, 1977/भाद्र 21, 1899

No. 173]

NEW DELHI, MONDAY, SEPTEMBER 12, 1977/BHADRA 21, 1899

इस भाग में भिश्न पृष्ठ संख्या दी ज़ाती है जिससे कि यह ग्रलग संकलन के रूप में रखा जा-सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

#### MINISTRY OF COMMERCE

### PUBLIC NOTICE

## IMPORT TRADE CONTROL

New Delhi, the 12th September 1977

Subject:—Import policy for iron and steel stems for the licensing period April 1977
March 1978.

No. 70-ITG(PN)/77.—Attention is invited to import policy in respect of iron and steel 1 em, as contained in Appendix 41 of the Import Trade Control Policy Book (Volume (I) for the period April 1977—Mirch- 1978.

2. The following amendments may be made at the appropriate places in the Import Trade Control Policy Book (Volume I) for the period April 1977-- March, 1978 ---

Page No. of the policy book (Volume		Details of amendment
I	2	3
47 & 111	Section II heading No. The 73'15 Col. 3 1cmark (2) & Section V Appendix I-Part VI item No. 23.	description of the item mentioned therein may be deemed to have been amended as under— "Free cutting Steel bright bars (leaded quality)".

T

2

\_\_\_\_

3

"15. Cold rolled steel strips containing carbon

upto 0.25% width 3 mm to 25 mm and thickness 0.6 mm to 3.6 mm with bevelled/ rounded edges for manufacture of industrial chains only."

Section III Group 'A'
Item Nos. 88 & 95, item 82, 115 (1) The item stainless steel/heat resisting steel-318 8 319 wire rods below 10 mm dia, for wire draw-No.9 in schedule 'B' in ing units fastener units and bright bar units (the units should be specifically Appendix 41. licensed under Industrial Development and Regulation Act, 1956 for the manufacture of the above specific end-product in stainless steel/heat resisting steel) appearing at S No 89 in Group 'A' of Section III and S. No. 9 of Schedule 'B' of appendix 41 may be deemed to have been deleted and inserted with the aforesaid description as an additional item at S. No. 39 in Part IX of appendix I as well as in schedule 'A' of Appendix 41. The description of item No. 95 in Group 'A' of Section III & item No. 16 in schedule 'B' of apendix 41 may be deemed to have been amended as under "Cold reduced black plate in coils/sheets O 22 mm & thinner for the manufacturers plates and tin cans only-first (prime) second grade and of tin standard grade (unassorted). The following item may be deemed to have been inserted after the words "high speed steel" and before the words "for which":— 314 Section V. Appendix 41 Para 7. Line 5-6 "carbon case hardening steel bars/alloy case hardening steel bars for the manufacturers of piston pins and Gudgeon pins only," Section V Appendix 41, Schedule 'C' & 'D' 320 & 322 (I) The following additional item may be deemed to have been inserted at S.No. 26 in schedule 'C' .-"26 Plates/sheets of boiler and pressure vessels quality specifications: (a) carbon steels in all specification other than IS-2002 and ASTM-A285—Grade C (Semi &killed). (b) Alloy steels. (2) The description of item No. 21 in Schedule 'D' may be deemed to have been amended as under -"21. Plates/sheets of boilers and pressure vessels quality specifications." (a) carbon steel of specifications other than IS-2002 and ASTM-A285 —Grade C (Semi skilled) specifications. (3) The description of item No. 15 in Schedule 'C' may be deemed to have been amende as under .-

The description of item No. 20 (c) in schedule 'D' may be deemed to have been (4) amended as under --"20(c) Cold reduced black plate in coils/sheets (above 0.22 mm and below 0.3 mm thickness) for tin plate producers and tin can manufacturers only—first grade (prime) second grade and standard grade (unassorted). (5) An additional item No. 14A may be deemed to have been inserted in schedule 'C' with the following entries in respective columns:-14A Carbon case hardering steel bars/alloy case 73 15 Canalized through SIL. hardering steel bars for the manufacture upto 50% of imported consumpof piston pins and Gudgeon pins only. tion will be allowed straight away and for balance the requirements may be registered with 1&SC Calcutta. K. V. SESHADRI, Chief Controller of Imports and Exports. वाणिष्य मत्रालय सार्वजनिक सूचना ग्रायात ध्यापार नियंत्रण नई दिल्ली, 12 मितम्बर, 1977 विषय:--अप्रैल 1977---मार्च 1978 की लाइसेंग भ्रवधि के लिए लोहे तथा इस्पात की मदों के लिए ऋग्यात नीति । सं॰ 70-माई टी सी (पी एन)/77.--अप्रैल 1977--मार्च 1978 ग्रवधि के लिए ग्रायात व्यापार नियन्नण नीति पुस्तक (वा० 1) के परिणिष्ट 41 मे यथा निहित लोहे तथा इस्पात की भदो के सबध में भ्रायात नीति की भ्रोर ध्यान भ्राकृष्ट किया जाता है 2. निम्नलिखित मंशोधन अप्रैल 1977--मार्च 1978 प्रविध के लिए श्रायात ब्यापार नियंत्रण नीति पूस्तक (वा० 1) मे उपयुक्त स्थानो पर किए जाए ---नीति पुस्तक (बा०. 1) सशोधन के ब्यौरे की पुष्ठ संख्या सदर्भ खाइ-3, शीर्षक स० 73.15, 47 एव I∐ इसमें उल्लिखित मद के विवरण को कालम 3 टिप्पणी (2) एव इस प्रकार संशोधित किया गया खड 5 परिशिष्ट ไभाग 6. समझा जाए:---

मद स० 23

"फी कटिंग इस्पात ब्राइट

(लेडिड क्वालिटी)

1

2

3

82, 115, 318 ग्रीर 319 खंड — 3 वर्ग ए मद सं० 88 एव 95, परिणिष्ट 41 की श्रनुसूची 'ख' में मद स० 9

- (1) बायर द्राइग एकक, फास्टनर्स एकक एव बाइट बार एकक के लिए 10 एम० एम० से कम ब्यास की जगावरोधी इस्पात/ ताप रोधक इस्पात वायर राड की मदें ( एकको को विशेष जगावरोधी रोधक हस्पात Ħ उद्गत विशिष्ट भ्रन्तिम उत्पाद विनिर्भाण के लिए भौद्योगिक विकास एव विनियम अधि-नियम 1956 के ग्रन्तर्गत लाइसेस दिए जाने चाहिए ) जो खड ∽ 3 के वर्ग 'क' मे ऋम स० 88 पर और परिशिष्ट 4 1 की अनुसूची 'ख' की कम स० 9 पर दर्शाई गई हैं उन्हे हटाया जाए श्रीर उक्त विवरण के साथ परिशिष्ट-1 के भाग 9 की ऋम स० 39 भीर परि-शिष्ट 41 की अनमुक्षी 'क' मे श्रतिरिक्त मध के रूप मे जोडा गया समझा जाए ।
- (2) खंड-3 के बर्ग 'क' मे मद सं० 95 ग्रीर परिशिष्ट 41 की श्रनु— सूची 'ख' मे मद स० 16 के विवरण को इस प्रकार संशोधित किया गया समझा जाए:—
  - " टिन प्लेट्स श्रौर टिन क्षनस्तर के विनिर्भाताओं के लिए कायल / 0.22 एम०एम० और पतली शीट्स में कोल्ड रिड्यूस्ड ब्लैंक प्लेट-प्रथम ग्रेड (प्राइम) द्वितीय ग्रेड एवं स्टैन्डर्ड ग्रेड (प्रवर्गाकृत)।

314

1

•

खड 5, परिणिष्ट 41, कडिका

7. पक्ति 5**–** 6

निम्नलिखित मद तो 'हाई स्पीड इस्पात'' शब्दो के बाद श्रौर ''जिसके लिए ''शब्दो से पहले जोडा गया समझा जाए ---

3

"नेवल पिस्टन पिन और गजन पिन के जिनिर्माणकर्ताओं के लिए कार्बन केस हार्डेनिंग इस्पात वार्स / मिश्रधातु केस हार्डेनिंग इस्पात कार्स "

320 एश 322 खाइ 5, परिकाय्ट 41, भनुसूची 'गः' श्रीर 'घ'  (1) निम्नलिखित श्रितिश्वित भदको श्रनुसूची ग<sup>7</sup>मे अस स० 26 पर जोडा गया समझा जाए ---

'''लेट्स / वायलर की शीट्स श्रौर दाबक वेसल क्वालिटी–विशिष्टि-करण ——

- (क) आई एस-2002 और ए एस टी एस-ए 285- दर्ग 'ग' ( सेमि बिल्ड) से भिन्न सभी विशिष्टकरण में कार्बन इस्पात ।
- (ख) मिश्रित इस्पात ।
- (2) भ्रान्सूची 'घ' मे मद स० 21 के बिवरण को इस प्रकार संशोधित किया गया समझा जाए ---
  - "'लेट्स /बायलर की णीट्स श्रांर दाबक वेसल क्वालिटी विकिष्ट-करण ——
    - (क) श्राई एस- 2002 श्रीर ए एस टी एम -ए 285-यर्ग, 'ग' (सेमिविल्ड) से भिन्न विशिष्टकरण के कार्बन इस्पात ।

3 2 1 (3) ग्रनसुची 'ग' मे मद के विवरण को इस प्रकार सशोधीत किया गया समझा जाए "15 केवल श्रौद्योगिक चेन निर्माण के लिए बेबेल्ड/राउन्डिड ऐज के साथ 0.25% कार्बन, चौडाई 3 एम एम से 25 एम एम और मोटाई 0.6 एम एम से 3 6 एम एम तक के कोल्ड रोल्ड इस्पात स्टिप्स"। (4) श्रन्मूची 'घ' मे मद स० 20(ग) के विवरण को इस प्रकार सशोधित किया गया समझा जाए -"20(ग) केवल टिन प्लेट्स उत्पादको स्रौर टिन कनस्तर के विनि-मितामो के लिए कायल/शीट्स मे कोल्ड रिडयम्ड ब्लैक प्लेट (0 22 एम एम से अधिक भौर 0,3 एम एमं से कम) ---प्रथम ग्रेड (प्राइम) द्वितीय ग्रेड एव स्टेन्डर्ड (ग्रवर्गीकृत ) । (3) सबद्ध कालम में निम्नलिखित प्रविष्टियों के साथ ग्रनसूची 'ग' मे एक ग्रातिरिक्त सद जोडागया समझा जाएँ। 3 4 2 1 एस ग्राई एल के माध्यम से सरणीबदा/ केवल पिन श्रीर गजन पिन 73 15 14一年 के विनिर्माताओं के लिए भ्रायानित उपभोग तक के श्रायातो के लिए सीधे ही कार्बन केस हार्डनिग इम्पात बार्स / मिश्रिन स्वीकृति दे दी जाएगी और शेष के केस हार्डेनिंग इस्पात **ग्रावश्यक**तात्रो बार्स इस्पात नियंत्रण. केपास पजीकृत कराया जाए। का० वे० शेषाद्रि. मुख्य नियंत्रक, श्रायात-निर्यात ।

महा प्रबन्धक, भारत सरकार मृद्रणालय, मिन्टो रोड, नड्ड दिल्ली द्वारा मृद्रित तथा नियंत्रक, प्रकाशन विभाग दिल्ली द्वारा प्रकाशित 1977 PRINTED BY THE GENERAL MANAGER, COVERNMENT OF INDIA PRESS, MINTO ROAD, NEW DELHI AND PUBLISHED BY THE CONTROLLER OF PUBLICATIONS, DELHI. 1977